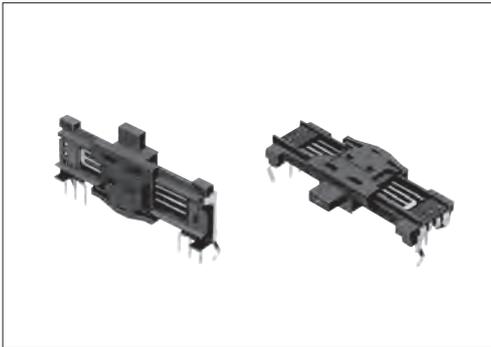


# RS□□H Slim Slide™(Slim 4)

实现了产品全长达到行程+15mm和小型化，并提升了操作感。



## 主要规格



项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	请参照 P.362
致动力	0.6 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.4</sub> N
操作寿命	10,000 cycles
使用温度范围	-25°C to +70°C

## 产品一览

电阻体数	安装方向	行程 (mm)	操作部形状	操作部长度 L <sub>1</sub> (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	中央定位	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
								日本	出口		
单联	Vertical	15	C	9.5	50	1B	无	2,900	5,800	RS15H111CA04	1
		20		14.5				2,500	5,000	RS20H111C009	2
		30	A	4.5	10	15A		2,000	4,000	RS30H111A00D	3
	Horizontal	15				1B		2,750	5,500	RS15H11AA008	7
		20				15A		RS20H11AA015	8		
	30	1,980	3,960	RS30H11AA009	9						
2联	Vertical	15	A	9.5	100	1B	有	2,900	5,800	RS15H121A009	4
		20		2,500				5,000	RS20H123A01C	5	
		30	2,000	4,000	RS30H121A00B	6					
	Horizontal	15	4.5	10	1B	无		2,750	5,500	RS15H12AA00F	10
		20	C	14.5				250	3B	RS20H12AC002	11
		30	A	4.5				50	15A	1,980	3,960

## 注

还有上述以外的其他规格。请查看其他产品规格 (P.362)。

## 包装规格

### 托盘

产品编号 (mm)	安装方向	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
		1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
15	Vertical	2,900	5,800	378×514×512
	Horizontal	2,750	5,500	374×508×408
20	Vertical	2,500	5,000	378×514×512
	Horizontal	2,750	5,500	374×508×408
30	Vertical	2,000	4,000	378×514×512
	Horizontal	1,980	3,960	374×508×408

其他产品规格 ▶ P.362  
 操作部形状的详细说明 ▶ P.362  
 关于产品列表以外的其他产品订购 ▶ P.363  
 焊接条件 ▶ P.383



外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
5		
6		
7		
8		

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
9		
10		
11		
12		

操作部长度(L<sub>1</sub>) 还备有上图以外的尺寸 ▶ P.362

旋转电位器  
普通型  
混响器用

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。

## 行程种类

行程 (mm)	15	20	30
---------	----	----	----

## 总阻值种类

总阻值 (kΩ)	5	10	20	50	100	200	250
----------	---	----	----	----	-----	-----	-----

## 电阻规律

电阻规律	15A	1B	3B
------	-----	----	----

### 注

也可以对用直流 (10V DC)。(附带抽头的不能对应)

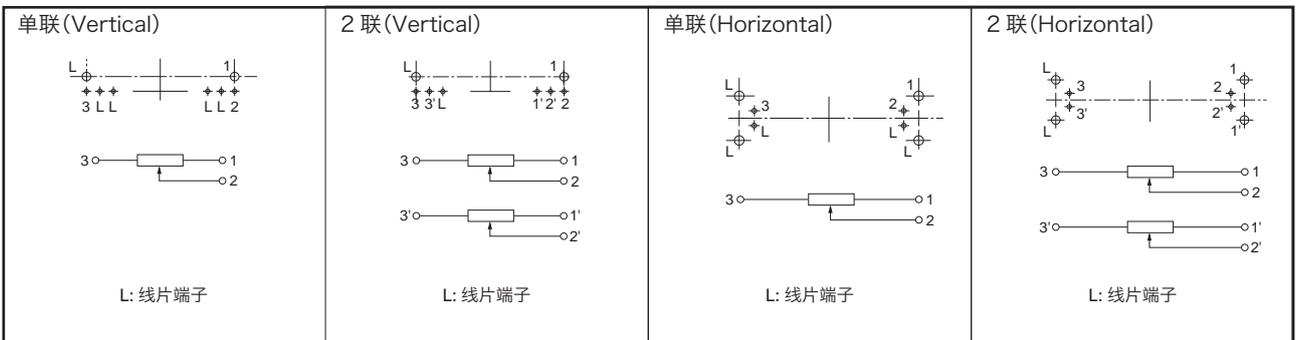
## 额定功率

行程	电阻规律	
	15A	1B, 3B
15mm	0.012W	0.025W
20mm	0.025W	0.05W
30mm	0.05W	0.1W

## 最高使用电压

行程	电阻规律	
	15A	1B, 3B
15mm	50V AC, 10V DC	100V AC, 10V DC
20mm		
30mm	150V AC, 10V DC	200V AC, 10V DC

## 端子排列 / 电路图 (自插入侧看)



## 操作部的种类

形状记号	A		C		D	
尺寸						
长度 L <sub>1</sub>	4.5	9.5	9.5	14.5	9.5	14.5

## 个别对应规格

抽头	可对应但只限中心位置
----	------------

### 注

- D 形的操作部的色调为黑色。标记部的色调请从红、绿、橙、白中指定。
- 部分规格是本公司推荐规格。

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。请参考以下示例进行指定。

## ■ 订货时的记入举例



行程

记号	行程 (mm)
15	15
20	20
30	30

电阻体数

记号	电阻体数
1	单联
2	2 联

操作部方向及有无中央定位

记号	安装方向	中央定位
1	Vertical	无
3		有
A	Horizontal	无
C		有

操作部的形状

记号
A
C
D

操作部的长度

记号	长度 L <sub>1</sub> (mm)
045	4.5
095	9.5
145	14.5

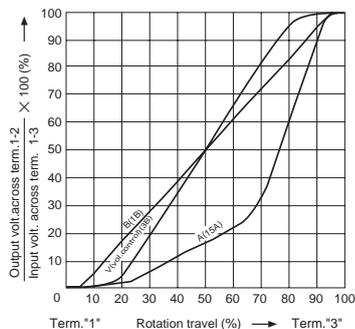
电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
B	1B
V	3B

B: 音质用及通用 V: 音量用

总阻值

记号	总阻值 (kΩ)	记号	总阻值 (kΩ)
502	5	104	100
103	10	204	200
203	20	254	250
503	50	—	—



注

部分是本公司推荐规格。

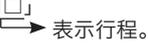
# 滑动电位器

## 产品系列一览

型		标准型			主控型
系列		Super Slide™	Slim Slide™ (Slim 4)	小形回流型	K Fader
		RS □□ 1	RS □□ H	RS08U	RS □□ K
		单联 / 2联	单联 / 2联	单联	单联 / 2联
照片					
行程 (mm)		15, 20, 30, 45, 60	15, 20, 30	8	60, 100
操作部方向		Vertical		Horizontal	Vertical
操作部材质		金属 / 树脂	树脂	树脂	金属
使用温度范围		-25°C to +70°C		-10°C to +70°C	-10°C to +60°C
操作寿命		15,000 cycles	10,000 cycles		100,000 cycles (标准) 300,000 cycles (CP)
车用产品		○	—	—	—
生命周期					
电性能	总阻值 (kΩ)	10, 20, 50, 100, 200	5, 10, 20, 50, 100, 200, 250	10	10, 50, 100 (标准) 10 (CP)
	电阻规律	10A, 15A, 1B, 3B, 4B	15A, 1B, 3B	1B	15A, 1B
	额定功率	请参照P.355	请参照 P.362	0.025W	0.25W
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC	2联 :100MΩ min. 250V DC	100MΩ min. 100V DC	100MΩ min. 250V DC
	耐电压	300V AC for 1 minute	2联 :300V AC for 1 minute	100V AC for 1 minute	250V AC for 1 minute
	中间输出端子	无 / 有		无	
机械性能	致动力	0.3 to 2.5N	0.6 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.4</sub> N	0.17±0.15N	请参照P.368
	中央定位	无 / 有		无	
	止挡强度	50N	30N	5N	100N
	操作部的推拉强度	50N	30N	5N	100N
	操作部的摆动 (mm) ※ 两侧	$\frac{2(2 \times L)}{20}$	1.6 max.	—	$\frac{2(2 \times L)}{25}$
	定位脱出力	动作力+ (0.2 to 2N)	动作力+ 0.3 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.25</sub> N	—	—
	操作部的偏心 (mm) ※ 一侧	0.5 max.	—	—	0.5 max.
端子形状		插入式		回流	导线 (标准) 连接器 (CP)
页		351	358	364	365

滑动电位器焊接条件	383
可变电阻器使用时的注意事项	384
可变电阻器测量方法·试验方法	386
可变电阻器电阻规律	388

### 注

1. 上述操作部的横振动L表示测量点。
2. 「RS□□」  
 表示行程。
3. 表中的 ○ 符号表示适用于系列内的部分产品。

## 手工焊接方式的参考举例

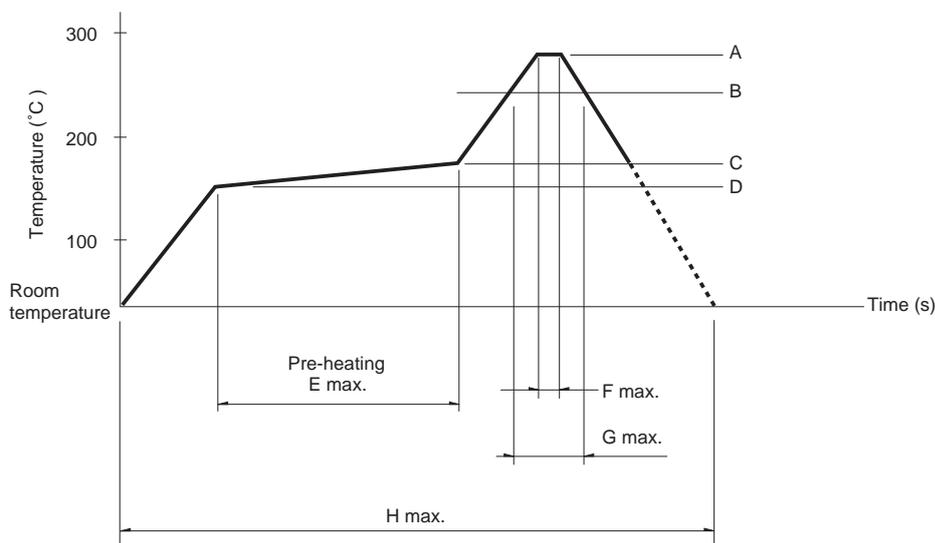
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RS□□1, RS□□H, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

## 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RS□□1, RS□□H, RS□□N, RS6011□P, RS□□N1□M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

## 回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

### 注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线 + 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的产品端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和产品表面温度有相差很大的可能, 请注意, 产品表面温度不要超过 250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。